

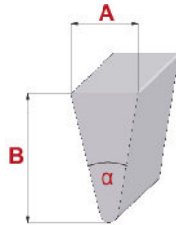
TECHNISCHE PARAMETER

Standard Oberflächenprofile

Die standard Oberflächenprofile verhindern das Verstopfen des Siebes bedingt durch den Kontakt des Siebgutes in maximal zwei Punkten.

Typ Sb

Typ	A (mm)	B (mm)	$\alpha(^{\circ})$
Sb 6	0,50	1,20	12
Sb 8	0,60	1,20	22
Sb12	1,00	2,00	20
Sb18	1,50	2,50	23
Sb22	1,80	3,70	23
Sb28	2,20	4,50	23
Sb34	2,80	5,00	23
Sb42	3,40	6,50	23
Sb60	4,00	9,00	20
Sb70	5,00	10,00	24
SbA50	5,00	6,00	40



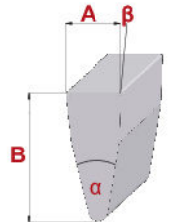
Weitere Oberflächenprofile auf Anfrage

Spezielle Oberflächenprofile

Spezielle Oberflächenprofile werden zur Separation hoch abrasiver Medien eingesetzt. Während des Betriebes bleibt, trotz Verschleiss, die Spaltweite weitestgehend erhalten. Ideal für den Einsatz in Vibrationszentrifugen um die Lebensdauer

Typ Sbb

Typ	A (mm)	B (mm)	$\alpha(^{\circ})$	$\beta(^{\circ})$
Sbb34	2,20	5,00	23	4
Sbb38	2,50	4,00	40	5
Sbb42	2,80	6,50	23	4
Sbb48	3,40	6,00	70	4
Sbb50	3,50	8,00	23	4
Sbb 76	5,00	10,00	23	5
2,4x5	2,40	5,00	23	0
3x6,5	3,00	6,50	23	0

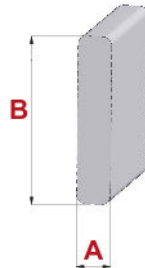


Weitere Oberflächenprofile auf Anfrage

Stützprofile

Typ I

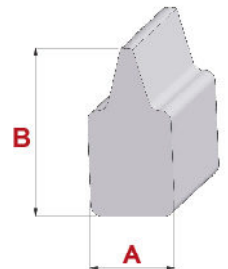
Typ	A (mm)	B (mm)
I 10,00x3,00	3,00	10,00
I 10,00x2,00	2,00	10,00
I 12,00x3,00	3,00	12,00
I 15,00x3,00	3,00	15,00
I 18,00x2,00	2,00	18,00
I 20,00x2,00	2,00	20,00
I 30,00x2,00	2,00	30,00



Weitere Stützprofile auf Anfrage

Typ Q

Typ	A (mm)	B (mm)
Q35	3,00	5,00
Q55	4,00	8,00



Weitere Stützprofile auf Anfrage

Standard Werkstoffe

Gruppe	DIN	AISI/ASTM	UNI/DIN	BS	Anfor	Handelsname
Ferrit	1.4016	430	X8 Cr17			
Austenit	1.4301	304	X5 CrNi 1810	304 S 15	Z 6 CN 18.09	
	1.4307	304 L	X2 CrNi 1811	304 S 12	Z 2 CN 18.10	
	1.4373	202	X12CrMnNiN 18-9-5	-	-	
	1.4401	316	X5 CrNiMo 1712	316 S 16	Z 6 CND 17.11	
	1.4404	316 L	X2 CrNiMo 1712	316 S 12	Z 2 CND 17.12	
	1.4439	317 LN	X2 CrNiMoN 17-13-5	-	-	
	1.4539	904 L	X1 NiCrMoCuN 25205	S 31254	Z 1 NCOU 25.20	SMO 904
	1.4541	321	X6 CrNiTi 1811	321 S 12	Z 6 CNT 18.10	
	1.4571	316 Ti	X6 CrNiMoTi 1712	320 S 31	Z 6 CNDT 17.12	
Duplex	1.4462	329 LN	X2 CrNiMoN 2253	S32205	Z 2 CND 22.05 Az	SAF 2205
	1.4410	439	X2 CrNiMoN 2574	S32750	Z 3 CND 25.07 Az	SAF 2507
Sonderwerkstoffe	2.4360		NiCu 30 FE	-	-	Monel 400
	2.4610		NiMo 16 Cr 16 Ti	-	-	Hastelloy C4
	2.4816		NiCr 15 Fe	-	-	Inconel 600
Kohlenstoffstahl*	1.0038	A570 Gr 30	-	Fe 360 B FU	E 24 - 2NE	-
	1.0570	A572 Gr 50	-	Fe 510 D1 FF	E 36 - 3	-

* Mögliche Oberflächenausführungen: verzinkt, Pro-Zinal (ZnAl), lackiert.